



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСТ-56-02134

**о готовности организации-заявителя к использованию
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03**

**Организация: ООО "Компания "БТС"
ИНН: 7811657600**

(197374, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 83, к.3, литер А, пом 2-Н №244 (часть 3) офис 537)

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: ЗН

Группы и технические устройства:

ГО

2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-56-02274 от 22.10.2019 г.

Место сварки КСС: Северо-Западный федеральный округ, Ленинградская обл., г. Гатчина, Промышленная зона №2, Мариенбургский проезд 1, монтажная площадка ООО "Компания "БТС".

Наименование и юридический адрес АЦСТ-56: ООО "Северо-Западный аттестационный научно-технический центр "Энергомонтаж", 196642, город Санкт-Петербург, поселок сельского типа Петро-Славянка, Территория Южная ТЭЦ, Цех СЗЭМ, литер АФ.

Дата выдачи 06.11.2019 г.

Свидетельство действительно до 06.11.2023 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система
менеджмента
ISO 9001:2015



www.tuv.com
ID: 9108630305



Организация: ООО "Компания "БТС"
Группа технических устройств: ГО(2)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-56-02134

Установленная область распространения производственной аттестации технологий

Технология сварки полиэтиленовых газопроводов деталями с закладными нагревателями/ Шифр: ТИ ЗН-ГО-2019, Дата утверждения: 07.08.2019 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область распространения	
Способ сварки	ЗН - Сварка с закладными нагревателями	
Характер выполняемых работ	Строительство и реконструкция	
Группы и марки основных материалов	Группа 30, марки согласно ПТД	
Диапазон диаметров (п), мм	от 20 до 250 включительно	от 40 до 250 включительно
Тип соединения (п)	М	О
Вид соединения (п)	T+M+T	T+O
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	D3 (УЗН)	
Оценка результатов аттестации проведена в соответствии с требованиями НД	СП 42-103-2003	
Шифры производственных технологических карт, представленных на аттестацию	КТП-ЗН-М-001, КТП-ЗН-О-002 Область аттестации действительна для режимов сварки и типоразмеров труб, соответствующих указанным в производственных технологических картах (ПТД).	

Примечания:

1. Аттестация распространяется на стандартные размерные соотношения: SDR 11; SDR 13,6; SDR 17; SDR 17,6.
2. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

Эксперт НАКС

Гончаров А.А.





2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСО-88-04736/28

об аттестации сварочного оборудования
в соответствии с требованиями РД 03-614-03

Организация: **Nowatech Sp. z o.o.**

(ul. Podstawie 10, 34-100 Wadowice, Polska)

(производитель СО)

Вид аттестации: Первичная

Шифр СО	Марка	Заводской (аттестационный) номер	Вид (способ) сварки	Группы технических устройств
D3	ZEEN-2000 PLUS	0138/2019	ЗН	ГО, СК

Основание: Протокол аттестации № АЦСО-88-04736/28 от 10.09.2019 г.

Наименование и юридический адрес АЦСО-88: ООО "Региональный
Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город
Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Организация - уполномоченный представитель: Общество с ограниченной
ответственностью "ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ СВАРКА", 191014, г. Санкт-Петербург,
Озерной пер., д. 8, лит. А, пом. 6-Н.

Дата выдачи 10.09.2019 г.

Свидетельство действительно до 10.09.2022 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система
менеджмента
ISO 9001:2008



www.tuv.com
ID: 9108626305

